

# I vantaggi di un'automazione sempre più sofisticata

di **Cristiana Golfarelli**

**U**na specializzazione che spazia in plurimi settori: automazioni per l'assemblaggio, collaudo e controlli funzionali nei settori automotive, meccanica, elettronica, cosmesi, medicale e farmaceutico. Sintech è partner delle più affermate realtà produttive nazionali e internazionali. L'azienda fa parte del Gruppo Brevetti CEA (leader nel mondo dell'ispezione automatica) e progetta e costruisce macchine e linee automatiche per la produzione industriale allo scopo di ottimizzarne i processi produttivi. Iscritta all'Albo dei Laboratori altamente qualificati, accreditati dal Ministero per l'Università e la ricerca scientifica e tecnologica per svolgere ricerche di carattere applicativo, oggi ha oltre mille installazioni all'attivo.

Nel 2016 l'azienda vicentina è tra le prime in Europa a realizzare una cella collaborativa. La cella è utilizzata a livello formativo per lo sviluppo delle professionalità interne e per verificare la fattibilità di processi di assemblaggio e movimentazione da condividere con i clienti. «Il punto forza della nostra azienda è creare impianti di automazione altamente personalizzati, dedicati al singolo prodotto - spiega Claudio Sinico, amministratore della Sintech -. Sulla base delle informazioni di prodotto e delle esigenze del cliente, studiamo e proponiamo la soluzione di automazione più performante, finalizzata innanzitutto a

Sintech ha sede a Quinto Vicentino (Vi)  
[www.sintech-automaction.it](http://www.sintech-automaction.it)

SE AUTOMAZIONE È SINONIMO DI EVOLUZIONE, SINTECH SI PROPONE DI CONCRETIZZARNE I CONCETTI, OFFRENDO AI PROPRI CLIENTI SOLUZIONI INTEGRATE ATTRAVERSO LA DIGITALIZZAZIONE E L'INTERCONNESSIONE DEI PROCESSI INDUSTRIALI LUNGO TUTTA LA FILIERA

generare valore per l'azienda committente. Il rapporto di sinergia che si instaura con il cliente ci permette di creare partnership tecnologiche d'eccellenza per lo sviluppo e il co-engineering».

Il processo di perfezionamento tecnologico che riguarda la componentistica e le tecnologie presenti sul mercato è continuo.

«Prendiamo ad esempio il settore dell'auto - specifica Daniele Brazzale del servizio commerciale Italia -: attualmente è in atto un'importante rivoluzione nel settore della componentistica, dettata dalla graduale sostituzione dei motori diesel verso il modello benzina-ibrido o elettrico. La presenza di componenti innovativi richiede la costruzione di impianti adeguati, basati su sistemi di automazione all'avanguardia per soddisfare le varie fasi di processo di produzione; soluzioni che prevedono anche l'utilizzo di robot tradizionali e collaborativi al fine di garantire massima flessibilità e precisione».

Uno dei settori in cui Sintech sta operando con rilevanti investimenti è proprio quello della robotica. «Realizziamo studi e simulazioni delle possibili applicazioni di processo con robot collaborativi - continua l'amministratore Claudio Sinico -. Si tratta per lo più di robot che possono collaborare con l'uomo, lavorando a fianco dell'operatore, poi-



ché sono dotati di caratteristiche di supplenza e libertà di movimentazione molto simili all'essere umano. L'obiettivo finale è quello di sgravare gli operatori dallo svolgimento di funzioni meccaniche, ripetitive e complicate, con il grande vantaggio di garantire loro maggiore sicurezza sul lavoro».

Al fine di diffondere la cultura dell'utilizzo dei robot collaborativi, la Sintech ha realizzato al proprio interno una cella "demo" per l'individuazione e la simulazione dei possibili campi di applicazione di questa tecnologia al fine di certificare l'affidabilità di questi robot

nei processi produttivi.

Sintech sostiene completamente la filosofia Industria 4.0: «I nostri sono sistemi configurabili e raggiungibili da remoto, sono dotati di sensoristica intelligente che, interfacciandosi con i diversi software, permette di monitorare il processo produttivo».

Le soluzioni IIoT (internet of things) proposte dalla Sintech si occupano della supervisione del processo di automazione e quindi della raccolta dati e della tracciabilità del prodotto in tempo reale. L'azienda evidenzia proprio come sta cambiando il modo di produrre beni: «Lo sviluppo degli assemblaggi e delle lavorazioni meccaniche avviene con le medesime dinamiche di vendita dei prodotti finiti, cercando quindi di minimizzare il tempo di attraversamento della filiera fornitore-cliente». Infine, Sintech propone celle e linee di assemblaggio basate su una progettazione modulare: sistemi di produzione composti da unità (le cyber-physical units) indipendenti tra loro ma componibili, capaci di operare sinergicamente con l'uomo, connesse in rete con gli altri sistemi presenti in azienda e fortemente adattabili alle richieste di personalizzazione del processo produttivo. •

## INSIEME PER LA CRESCITA

**Il rapporto di sinergia che si instaura con il cliente ci permette di creare partnership tecnologiche d'eccellenza per lo sviluppo e il co-engineering**

### SINTESI TRA ESPERIENZA E CREATIVITÀ

Il raggiungimento dell'eccellenza e il continuo superamento dei vincoli tecnologici può avvenire esclusivamente attraverso un infaticabile processo di studio, ricerca e sviluppo, perseguendo con determinazione l'obiettivo di massimizzare la semplicità d'uso delle tecnologie più innovative. Sintech vuole essere la perfetta sintesi tra esperienza e creatività nello studio e nella realizzazione di macchine automatiche e linee robotizzate per l'assemblaggio e il collaudo di componentistica per i settori dell'automotive, della meccanica, dell'elettronica, della cosmetica, del medicale e farmaceutico.

